

DICHIARAZIONE DI POLITICA PER LA QUALITÀ

Doc. n. **MQS5AL1**

Pag. 1 di 1

La Direzione ha identificato il contesto in cui opera la propria Organizzazione, legato alla realizzazione di componenti saldati con particolare riferimento al settore oil & gas, oltre alla realizzazione di serbatoi, carpenteria metallica, e vendita di materiali per saldatura.

Sulla base di tale contesto l'Organizzazione ha identificato sia i propri interlocutori, interni ed esterni, sia analizzato i principali rischi ed opportunità per la propria realtà produttiva, definendo opportuni piani di miglioramento per mitigare tali rischi e raggiungere le opportunità di miglioramento prefissate.

La Direzione dell'Organizzazione si impegna a perseguire la presente Politica che pone al centro di tutte le attività:

- il **miglioramento continuo** della qualità ed affidabilità dei prodotti e servizi prestati;
- la **conformità legislativa / normativa** e la sicurezza dei prodotti forniti;
- la **soddisfazione delle esigenze espresse e attese di tutte le Parti Interessate** e il puntuale rispetto dei requisiti contrattuali;
- la **soddisfazione del cliente** attraverso la comprensione delle sue esigenze e la fornitura di servizi/prodotti sempre efficienti, affidabili e puntuali, oltre che l'acquisizione di nuove commesse;
- il consolidamento della professionalità e della **formazione** del proprio personale;
- il rafforzamento dell'immagine della Società, tramite la fornitura di prodotti e servizi affidabili.

La soddisfazione del Cliente e delle altre Parti Interessate viene perseguita adeguando tutti i processi dell'Organizzazione alle esigenze, sia implicite che esplicite, rilevate direttamente o indirettamente.

Il miglioramento continuo dell'efficacia del proprio Sistema di Gestione per la Qualità, in conformità ai requisiti della Norma UNI EN ISO 9001 e della Norma UNI EN ISO 3834-2, viene perseguito attraverso il monitoraggio degli indicatori definiti per i processi dell'Organizzazione, il relativo controllo del raggiungimento e la richiesta di azioni correttive in caso di risultati non allineati alle aspettative.

In accordo alla presente Politica, la Direzione definisce, nel corso del Riesame annuale della Direzione, obiettivi quantificabili, riferiti ai processi primari svolti all'interno dell'Organizzazione, riportati in apposito documento, specifici per ogni singola funzione, e li diffonde a tutto il personale; con frequenza minima annuale, la Direzione procede inoltre ad un riesame degli stessi, in funzione dei risultati ottenuti nel corso della gestione, sia per quanto riguarda gli obiettivi generali che quelli specifici per ogni singolo Responsabile.

Al fine di assicurare la predisposizione di tutti i processi necessari per la gestione del sistema di gestione della qualità e dell'igiene, oltre al conseguimento degli obiettivi dei processi stessi, la Direzione si impegna a mettere a disposizione dell'Organizzazione adeguate risorse in termini di personale, mezzi e formazione, compatibilmente con le disponibilità di bilancio.

Il Direttore Generale delega al Sig. Zanin Graziano per l'incarico di Coordinatore di Saldatura, al fine di assicurare che quanto previsto dalla Norma UNI EN 3834-2 venga attuato e mantenuto, affinché al personale di saldatura vengano rese disponibili le necessarie specifiche di procedura di saldatura od istruzioni di lavoro occorrenti per una corretta esecuzione e verifica di tutte le attività produttive.

Inoltre il Direttore Generale delega al Sig. Ganassali Federico per l'incarico di Responsabile della gestione del FPC in accordo a EN 1090-1 e EN 1090-2.

Il presente documento viene esposto nella bacheca aziendale affinché tutto il personale ne prenda visione.

Novi Ligure, 07/05/2024



SIGMALFA SRL
Via Trattato di Roma, 12
Tel. 0143 1920099
15067 NOVI LIGURE (AL)
COD. UNIVOCO: SUBM70N
Info@sigmalfa.it www.sigmalfasrl.it